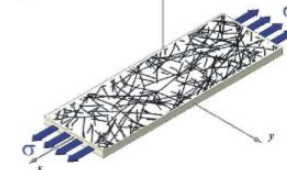


«ПРОБЛЕМЫ МЕХАНИКИ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

09-11 сентября 2021 года

Северный (Арктический) федеральный университет

г. Архангельск



ПРОБЛЕМЫ КЛЕЕНОЙ БУМАГИ ИЗ
МЕХАНИЧЕСКОЙ МАССЫ.
ПРАКТИЧЕСКИЙ ОПЫТ.

М.Е. Романов¹, У. Цибульски²

¹БКТ-Сервис, Санкт-Петербург, Россия

²VIM Finland OY, Коувола, Финляндия

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ



1. Получение необходимой степени проклейки клеем ВІМ ІS 9320. Уровень проклейки по Кобб_{60} 80 ± 10 г/м²;
2. Сохранение физико-механических показателей бумаги;
3. Определение оптимального удельного расхода АКД ВІМ ІS 9320 для получения необходимой продукции.

1. Ход испытаний.

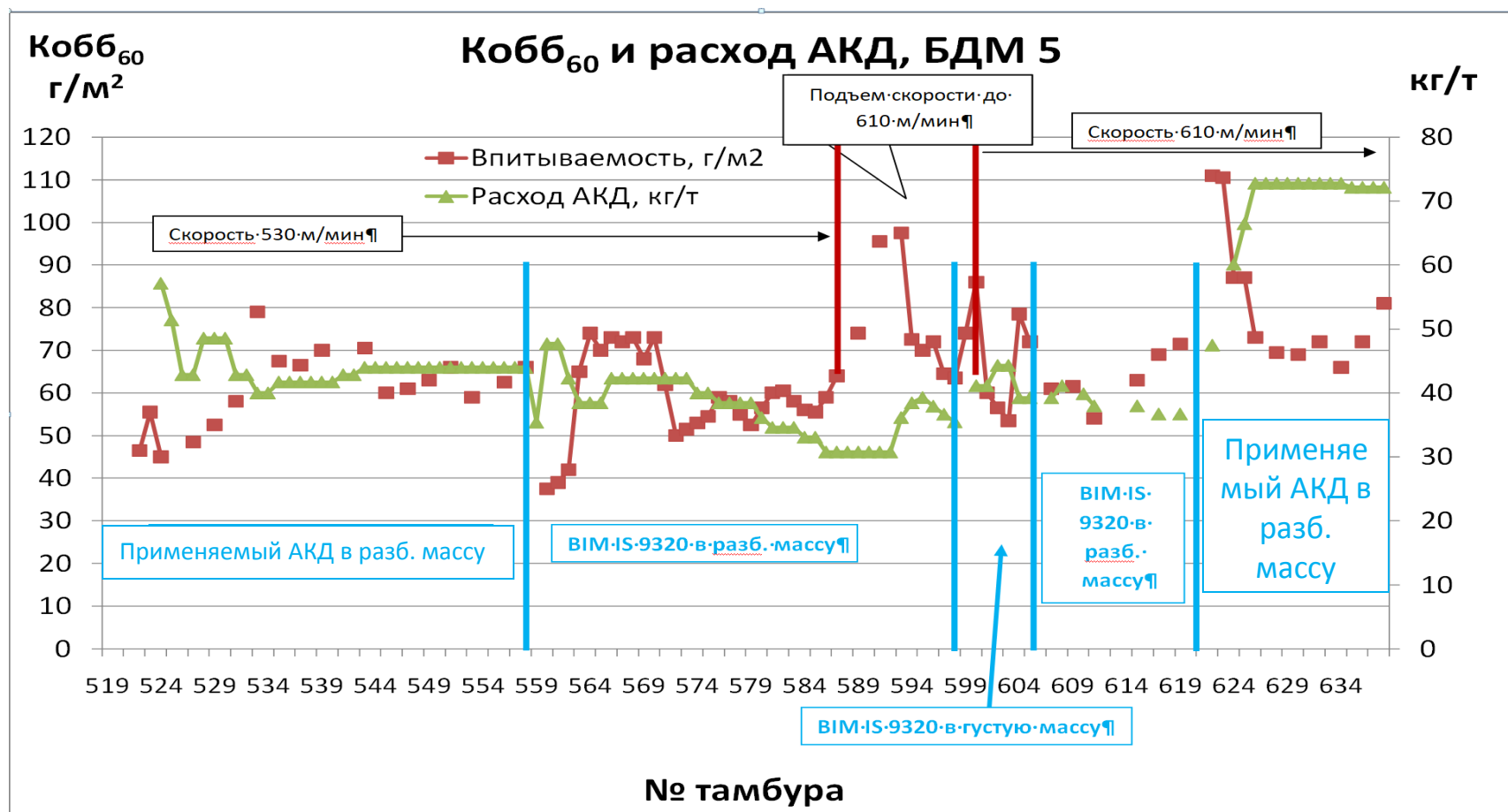


Рисунок 1 – Показатель впитываемости и расход клея АКД в процессе выработки клееной бумаги на БДМ.

2. Результаты.

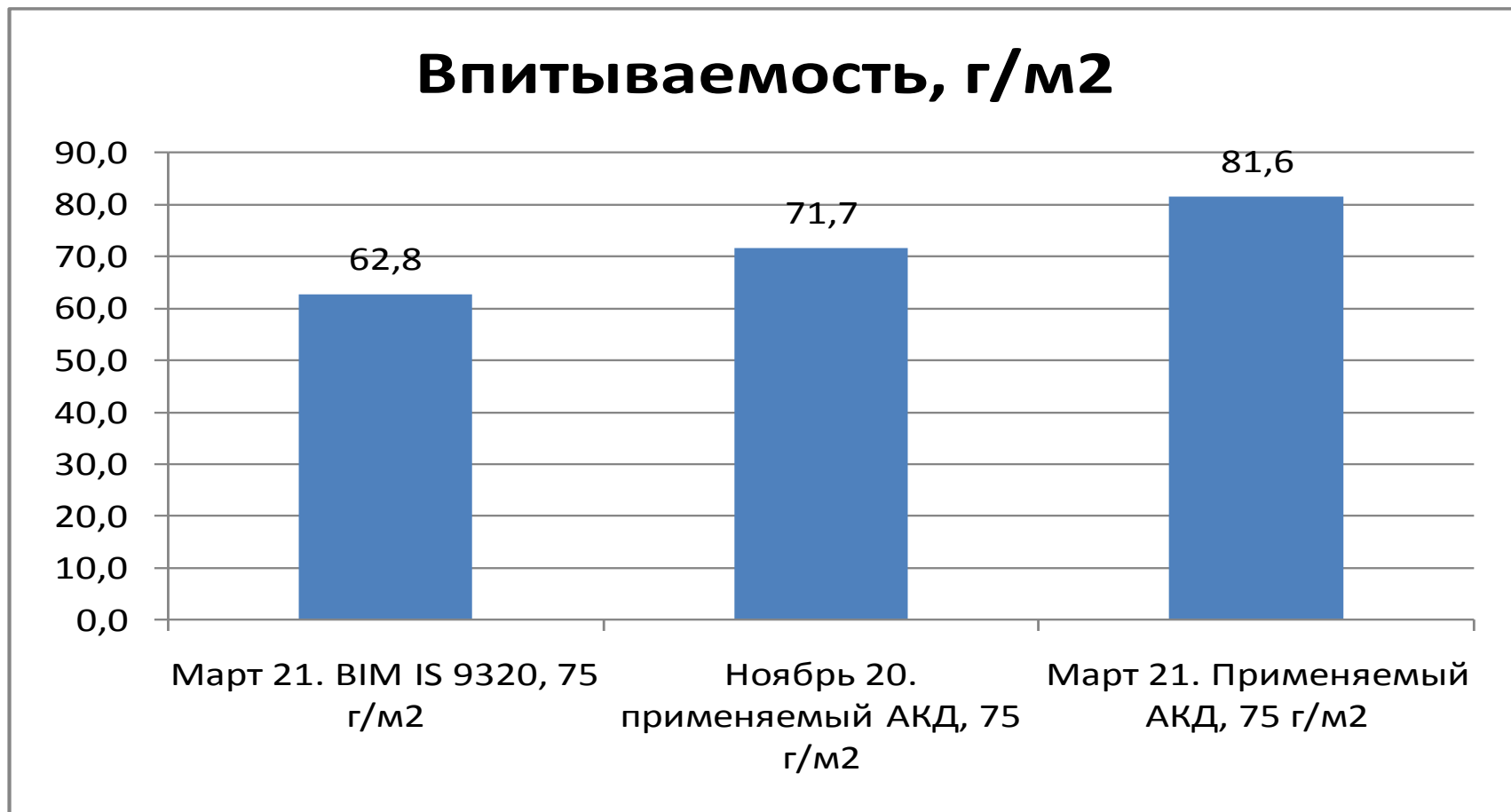


Рисунок 2 – Показатель впитываемости бумаги на различных марках АКД.

2. Результаты.

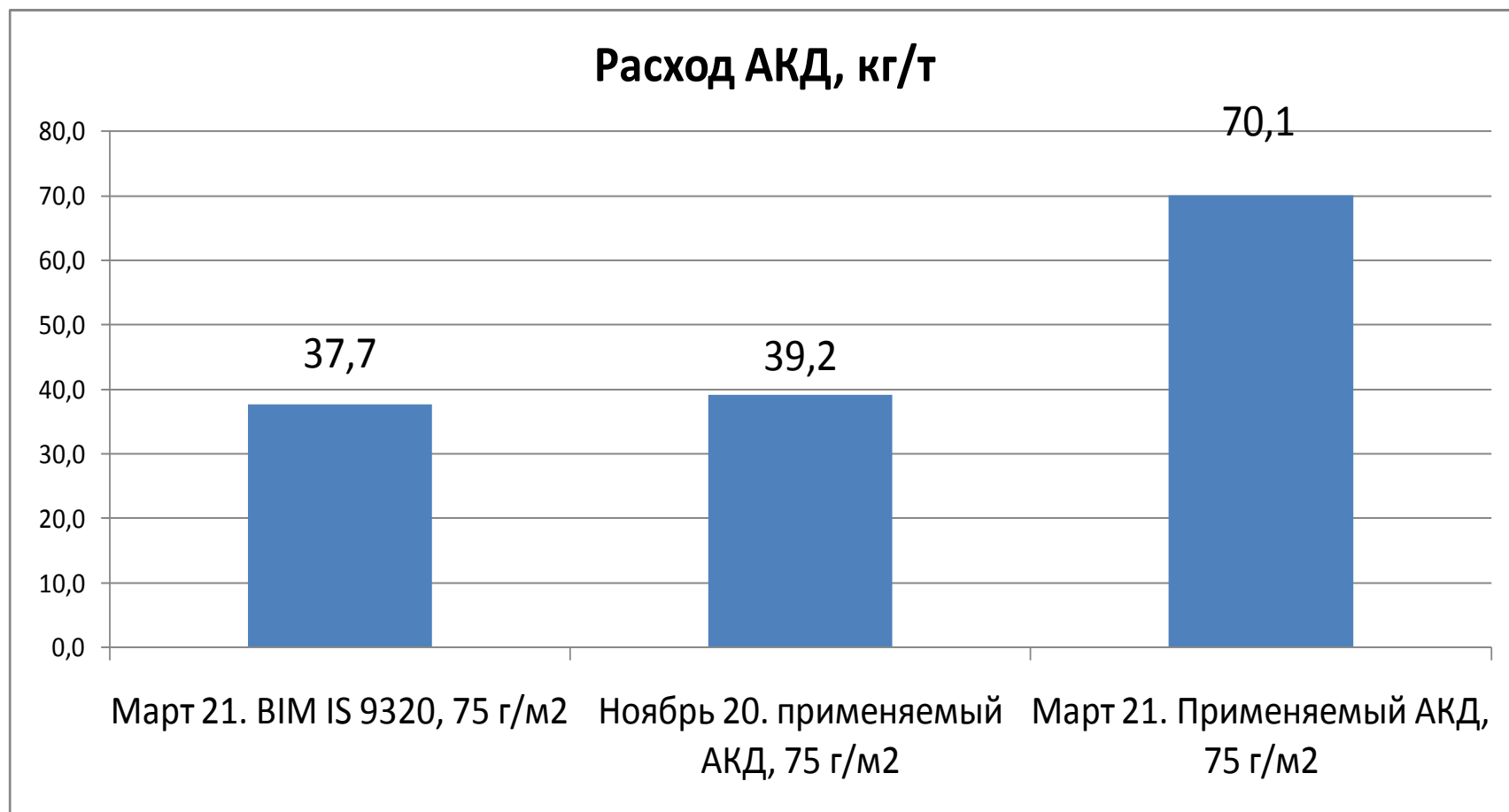


Рисунок 3 – Расход АКД при выработке клееных видов бумаг.

ВЫВОДЫ

Результаты опытно-промышленных испытаний:

1. При прочих равных условиях при выработке клееной бумаги 75 г/м² с клеем АКД ВІМ ІS 9320 отмечается улучшение показателя впитываемости на 12,4 % при снижении расхода АКД на 4 % по сравнению с применяемым АКД (рисунок 2);
2. При выработке клееной партии массой 75 г/м² БДМ и ПРС работали стабильно, при этом отсутствовал брак по показателю впитываемость;
3. При выработке бумаги с клеем АКД ВІМ ІS 9320 отмечено снижение катионной потребности в машинном бассейне БДМ.

РЕКОМЕНДАЦИИ



Для дальнейшего подбора оптимального технологического режима производства и сокращения затрат при выработке клееных видов бумаг на БДМ рекомендовано провести испытания при выработки полной партии клееной бумаги на одном клее АКД ВИМ IS 9320. Для снижения расхода клея АКД выработку опытной партии запланировать после ППР, при этом предлагаем дополнительно с клеем АКД использовать катионный полимер.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

НАШ АДРЕС:

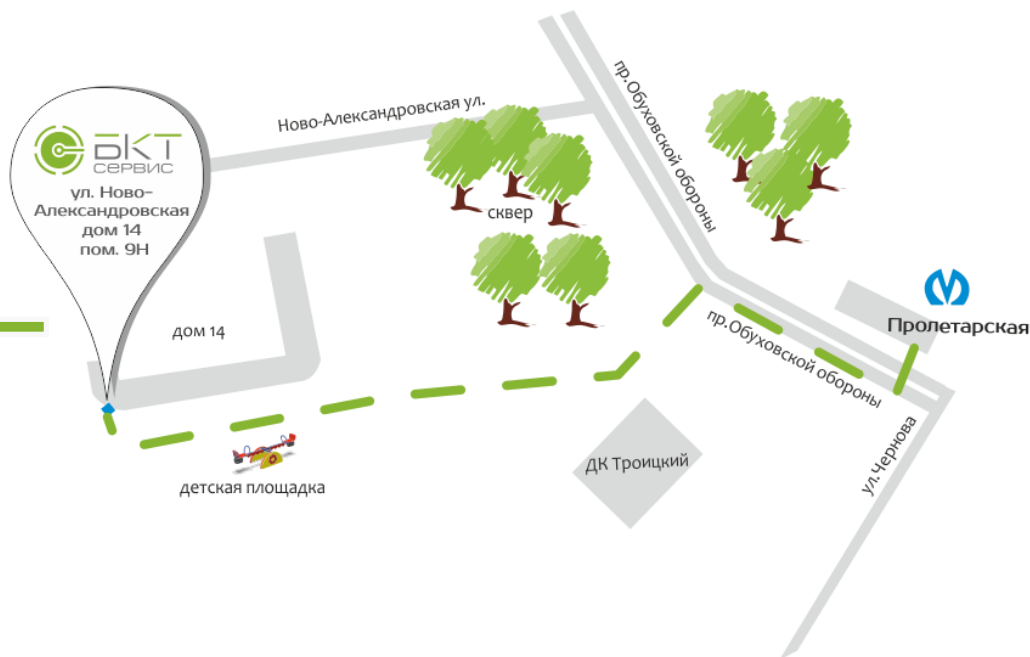
Можайская ул, д. 18А, пом. 6Н
190013, Санкт-Петербург, Россия

ООО «БКТ-Сервис»

Тел. +7 (812) 347 88 51

Факс +7 (812) 347 88 52

e-mail: bkt@bktservice.ru



КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Романов Максим Евгеньевич

Заместитель руководителя ОХТ

Моб.: +7(911) 562 98 04

E-mail: maxim.romanov@bktservice.ru